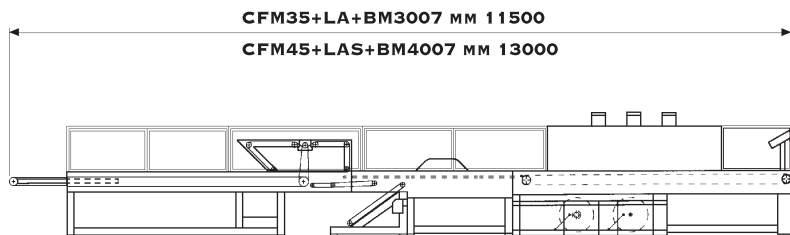
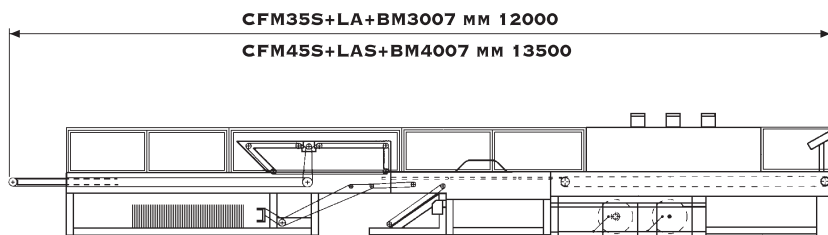


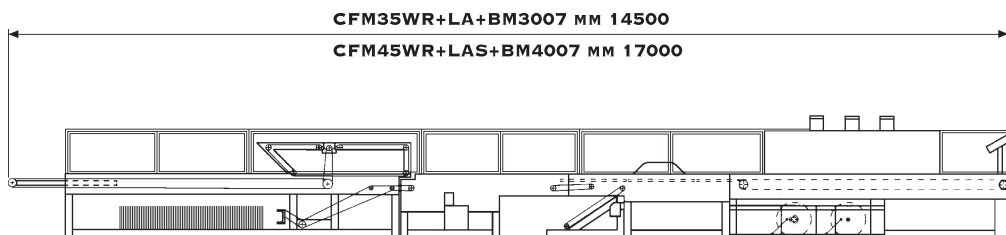
LANCIO 1



LANCIO 2



LANCIO 3



Impianti Novopac s.r.l.
Nuova Zona D3 • Via dell'Automobile, 41 • 15100 Alessandria • Italy
Tel. +39.0131.242111 • Fax +39.0131.240296
www.novopac.net • e-mail: info@novopac.net

Quote non impegnative

Cotes susceptibles de variation
Dimensions not binding

info@retandoom.it



MACCHINE PER IMBALLAGGIO

MACHINES POUR EMBALLAGE
WRAPPING MACHINES



MOD. LANCIO

MACCHINE PER IMBALLAGGIO CON FILMS TERMORETRAIBILE A "LANCIO"

MACHINES POUR EMBALLAGE SOUS FILM POLYÉTHYLÈNE
WRAPPING MACHINES USING POLYETHYLENE FILMS

Linee automatiche per il confezionamento di prodotti cilindrici con o senza supporto piano o con vassoio

Gli impianti sono composti da:

- Caricatore prodotti
- Gruppo formazione fardelli
- Magazzino cartoni piani (Mod. CFM 35 S e CFM 45 S)
- Magazzino vassoi stesi (Mod. CFM 35 WR e CFM 45 WR)
- Gruppo inserimento cartoni piani (Mod. CFM 35 S e CFM 45 S)
- Formatrice vassoi sistema "wrap-around" con incollatore "hot-melt" (Mod. CFM 35 WR e CFM 45 WR)
- Avvolgitrice a lancio film (senza gruppo saldante) con: doppio portabobina operativo motorizzato; gruppo taglio film con coltello rotante; variazione lunghezza film programmabile per ogni formato; dispositivo per centratura film stampato; dispositivo arresto automatico a fine bobina
- Nastri con velocità variabile in rapporto al flusso di alimentazione prodotto
- Tunnel di termoretrazione

Machines automatiques, pour
l'emballage de produits
cylindriques avec ou sans support
carton ou sur carton a plat.

- Les installations sont constituées de:
- Un chargeur de produits
- Un dispositif de formation des groupages
- Un magasin de cartons plats (Modèle CFM 35 S et CFM 45 S)
- Un magasin de plateaux cartons à plat (Modèle CFM 35 WR et CFM 45 WR)
- Un groupe d'insertion de cartons à plat (Modèle CFM 35 S et CFM 45 S)
- Un ensemble formation de plateaux par "Wrap-around" avec encolleur "Hot-melt" (Modèle CFM 35 WR et CFM 45 WR)
- Une fardeuse de mise sous film (sans soudure) comprenant: double support de film (motorisés); coupe du film par couteau rotatif; variation programmable de la longueur du film pour chaque format; dispositif de lecture des impressions; dispositif d'arrêt automatique en fin de bobine
- Convoyeurs à vitesse variable en fonction du flux d'alimentation
- Tunnel de rétraction

Automatic lines for
shrinkwrapping cylindrical
products in "film only", "film and
flat cardboard support", or in
"tray and film"

The machines consist of:

- Product infeed conveyor
- Pack collating area
- Flat cardboard magazine and feed unit (Models CFM 35 S and CFM 45 S)
- Tray blank magazine and feed unit (Models CFM 35 WR and CFM 45 WR)
- "Wrap-around" type tray erector with "Hot-melt" glue unit (Models CFM 35 WR and CFM 45 WR)
- "Lap-over" type wrapping machine (without seal-bar), featuring: twin driven film reel holders (one in use, one in stand-by); pre-cut film length by rotating knife; film length adjustable for pack size; "print to pack" film registration; automatic machine stop at end of film reel
- Variable speed conveyors, controlled by product flow at infeed
- Shrink tunnel

Dati tecnici

Données techniques

Technical data

Ø max bobina	Ø maxi bobine	Reel max Ø	mm	500
Larghezza max bobina	Largeur maxi bobine	Reel max width	mm	600
Altezza piano di lavoro min	Hauteur plan de travail mini	Working table min height	mm	1.000
Altezza max confezione	Hauteur maxi emballage	Packing max height	mm	380
Peso macchina	Poids machine	Machine weight	~ kg	3.500
Alimentazione pneumatica	Alimentation pneumatique	Pneumatic feeding	atm	7
Consumo aria compressa per ciclo	Consommation d'air comprimé par cycle	Compressed air consumption per cycle	~ NI	4
Alimentazione elettrica	Alimentation électrique	Electric feeding	Volts	230/400x3 - 50 Hz
Bocca d'entrata (tunnel)	Bouche d'entrée (tunnel)	Inlet door (tunnel)	mm	700x450
Potenza elettrica installata	Puissance elec. installée	Set up electric power	KW	40/60
Consumo medio energia elettrica	Consommation moyenne energie électrique	Average electric power consumption	~ KW/h	25/35
Produzione al min.	Production par min.	Output per min.		25/45

